



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

TCPP0812 Gestión de la Producción y Calidad de Hilatura, Telas No Tejidas y Tejeduría de Calada (Certificado de Profesionalidad Completo)





Elige aprender en la escuela
líder en formación online

ÍNDICE

1 | Somos Euroinnova

2 | Rankings

3 | Alianzas y acreditaciones

4 | By EDUCA EDTECH Group

5 | Metodología LXP

6 | Razones por las que elegir Euroinnova

7 | Financiación y Becas

8 | Métodos de pago

9 | Programa Formativo

10 | Temario

11 | Contacto

SOMOS EUROINNOVA

Euroinnova International Online Education inicia su actividad hace más de 20 años. Con la premisa de revolucionar el sector de la educación online, esta escuela de formación crece con el objetivo de dar la oportunidad a sus estudiantes de experimentar un crecimiento personal y profesional con formación eminentemente práctica.

Nuestra visión es ser **una institución educativa online reconocida en territorio nacional e internacional** por ofrecer una educación competente y acorde con la realidad profesional en busca del reciclaje profesional. Abogamos por el aprendizaje significativo para la vida real como pilar de nuestra metodología, estrategia que pretende que los nuevos conocimientos se incorporen de forma sustantiva en la estructura cognitiva de los estudiantes.

Más de

19

años de
experiencia

Más de

300k

estudiantes
formados

Hasta un

98%

tasa
empleabilidad

Hasta un

100%

de financiación

Hasta un

50%

de los estudiantes
repite

Hasta un

25%

de estudiantes
internacionales

[Ver en la web](#)



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



Desde donde quieras y como quieras,
Elige Euroinnova



QS, sello de excelencia académica
Euroinnova: 5 estrellas en educación online

RANKINGS DE EUROINNOVA

Euroinnova International Online Education ha conseguido el reconocimiento de diferentes rankings a nivel nacional e internacional, gracias por su apuesta de **democratizar la educación** y apostar por la innovación educativa para **lograr la excelencia**.

Para la elaboración de estos rankings, se emplean **indicadores** como la reputación online y offline, la calidad de la institución, la responsabilidad social, la innovación educativa o el perfil de los profesionales.



[Ver en la web](#)



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

ALIANZAS Y ACREDITACIONES



Ver en la web



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

BY EDUCA EDTECH

Euroinnova es una marca avalada por **EDUCA EDTECH Group**, que está compuesto por un conjunto de experimentadas y reconocidas **instituciones educativas de formación online**. Todas las entidades que lo forman comparten la misión de **democratizar el acceso a la educación** y apuestan por la transferencia de conocimiento, por el desarrollo tecnológico y por la investigación



ONLINE EDUCATION



Ver en la web

METODOLOGÍA LXP

La metodología **EDUCA LXP** permite una experiencia mejorada de aprendizaje integrando la AI en los procesos de e-learning, a través de modelos predictivos altamente personalizados, derivados del estudio de necesidades detectadas en la interacción del alumnado con sus entornos virtuales.

EDUCA LXP es fruto de la **Transferencia de Resultados de Investigación** de varios proyectos multidisciplinares de I+D+i, con participación de distintas Universidades Internacionales que apuestan por la transferencia de conocimientos, desarrollo tecnológico e investigación.



1. Flexibilidad

Aprendizaje 100% online y flexible, que permite al alumnado estudiar donde, cuando y como quiera.



2. Accesibilidad

Cercanía y comprensión. Democratizando el acceso a la educación trabajando para que todas las personas tengan la oportunidad de seguir formándose.



3. Personalización

Itinerarios formativos individualizados y adaptados a las necesidades de cada estudiante.



4. Acompañamiento / Seguimiento docente

Orientación académica por parte de un equipo docente especialista en su área de conocimiento, que aboga por la calidad educativa adaptando los procesos a las necesidades del mercado laboral.



5. Innovación

Desarrollos tecnológicos en permanente evolución impulsados por la AI mediante Learning Experience Platform.



6. Excelencia educativa

Enfoque didáctico orientado al trabajo por competencias, que favorece un aprendizaje práctico y significativo, garantizando el desarrollo profesional.



Programas
PROPIOS
UNIVERSITARIOS
OFICIALES

RAZONES POR LAS QUE ELEGIR EUROINNOVA

1. Nuestra Experiencia

- ✓ Más de **18 años de experiencia.**
- ✓ Más de **300.000 alumnos** ya se han formado en nuestras aulas virtuales
- ✓ Alumnos de los 5 continentes.
- ✓ **25%** de alumnos internacionales.
- ✓ **97%** de satisfacción
- ✓ **100% lo recomiendan.**
- ✓ Más de la mitad ha vuelto a estudiar en Euroinnova.

2. Nuestro Equipo

En la actualidad, Euroinnova cuenta con un equipo humano formado por más **400 profesionales**. Nuestro personal se encuentra sólidamente enmarcado en una estructura que facilita la mayor calidad en la atención al alumnado.

3. Nuestra Metodología



100% ONLINE

Estudia cuando y desde donde quieras. Accede al campus virtual desde cualquier dispositivo.



APRENDIZAJE

Pretendemos que los nuevos conocimientos se incorporen de forma sustantiva en la estructura cognitiva



EQUIPO DOCENTE

Euroinnova cuenta con un equipo de profesionales que harán de tu estudio una experiencia de alta calidad educativa.



NO ESTARÁS SOLO

Acompañamiento por parte del equipo de tutorización durante toda tu experiencia como estudiante

Ver en la web



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

4. Calidad AENOR

- ✓ Somos Agencia de Colaboración N°99000000169 autorizada por el Ministerio de Empleo y Seguridad Social.
- ✓ Se llevan a cabo auditorías externas anuales que garantizan la máxima calidad AENOR.
- ✓ Nuestros procesos de enseñanza están certificados por **AENOR** por la ISO 9001.



5. Confianza

Contamos con el sello de **Confianza Online** y colaboramos con la Universidades más prestigiosas, Administraciones Públicas y Empresas Software a nivel Nacional e Internacional.



6. Somos distribuidores de formación

Como parte de su infraestructura y como muestra de su constante expansión Euroinnova incluye dentro de su organización una **editorial y una imprenta digital industrial**.

FINANCIACIÓN Y BECAS

Financia tu cursos o máster y disfruta de las becas disponibles. ¡Contacta con nuestro equipo experto para saber cuál se adapta más a tu perfil!

25% Beca
ALUMNI

20% Beca
DESEMPLEO

15% Beca
EMPRENDE

15% Beca
RECOMIENDA

15% Beca
GRUPO

20% Beca
FAMILIA
NUMEROSA

20% Beca
DIVERSIDAD
FUNCIONAL

20% Beca
PARA PROFESIONALES,
SANITARIOS,
COLEGIADOS/AS



[Solicitar información](#)

MÉTODOS DE PAGO

Con la Garantía de:



Fracciona el pago de tu curso en cómodos plazos y sin interéres de forma segura.



Nos adaptamos a todos los métodos de pago internacionales:



y muchos mas...



[Ver en la web](#)



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

TCPP0812 Gestión de la Producción y Calidad de Hilatura, Telas No Tejidas y Tejeduría de Calada (Certificado de Profesionalidad Completo)



DURACIÓN
650 horas



**MODALIDAD
ONLINE**



**ACOMPañAMIENTO
PERSONALIZADO**

Titulación

TITULACIÓN de haber superado la FORMACIÓN NO FORMAL que le Acredita las Unidades de Competencia recogidas en el Certificado de Profesionalidad TCPP0812 Gestión de la Producción y Calidad de Hilatura, Telas No Tejidas y Tejeduría de Calada, regulada en el Real Decreto correspondiente, y tomando como referencia la Cualificación Profesional. De acuerdo a la Instrucción de 22 de marzo de 2022, por la que se determinan los criterios de admisión de la formación aportada por las personas solicitantes de participación en el procedimiento de evaluación y acreditación de competencias profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral o vías no formales de formación. EUROINNOVA FORMACIÓN S.L. es una entidad participante del fichero de entidades del Sepe, Ministerio de Trabajo y Economía Social.

[Ver en la web](#)



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

EXPIDE LA SIGUIENTE TITULACIÓN

NOMBRE DEL ALUMNO/A

con Número de Documento XXXXXXXXXX ha superado los estudios correspondientes de

Nombre de la Acción Formativa

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formación de EUROINNOVA en la convocatoria de XXX

Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con número de expediente XXXX/XXXXXXX-XXXXXX

Con un nivel de aprovechamiento ALTO

Y para que conste expido la presente TITULACIÓN en
Granada, a (día) de (mes) del (año)La Dirección General
NOMBRE DEL DIRECTOR ACADÉMICO

Sello

Firma del Alumno/a
NOMBRE DEL ALUMNO

La presente titulación es válida en el territorio de España y en el extranjero en los países que se indican en el certificado de homologación de títulos expedido por el Ministerio de Educación, Cultura y Deporte. La presente titulación es válida en el territorio de España y en el extranjero en los países que se indican en el certificado de homologación de títulos expedido por el Ministerio de Educación, Cultura y Deporte. La presente titulación es válida en el territorio de España y en el extranjero en los países que se indican en el certificado de homologación de títulos expedido por el Ministerio de Educación, Cultura y Deporte.

Descripción

En el ámbito de la familia profesional Textil, Confección y Piel es necesario conocer los aspectos fundamentales en Gestión de la Producción y Calidad de Hilatura, Telas No Tejidas y Tejeduría de Calada. Así, con el presente curso del área profesional Producción de Hilos y Tejidos se pretende aportar los conocimientos necesarios para conocer los principales aspectos en Gestión de la Producción y Calidad de Hilatura, Telas No Tejidas y Tejeduría de Calada.

Objetivos

- Analizar materias primas, productos y procesos textiles.
- Organizar y programar la producción de hilatura, telas no tejidas y tejeduría de calada.
- Gestionar la calidad de la hilatura, telas no tejidas y tejeduría de calada.
- Supervisar y controlar la producción de hilatura.
- Supervisar y controlar la producción en telas no tejidas.
- Supervisar y controlar la producción de tejeduría de calada.

A quién va dirigido

Este curso está dirigido a los profesionales de la familia profesional Textil, Confección y Piel y más concretamente en el área profesional Producción de Hilos y Tejidos, y a todas aquellas personas interesadas en adquirir conocimientos relacionados en Gestión de la Producción y Calidad de Hilatura,

[Ver en la web](#)
EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

Telas No Tejidas y Tejeduría de Calada.

Para qué te prepara

La presente formación se ajusta al itinerario formativo del Certificado de Profesionalidad TCPP0812 Gestión de la Producción y Calidad de Hilatura, Telas No Tejidas y Tejeduría de Calada certificando el haber superado las distintas Unidades de Competencia en él incluidas, y va dirigido a la acreditación de las Competencias profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral y de la formación no formal, vía por la que va a optar a la obtención del correspondiente Certificado de Profesionalidad, a través de las respectivas convocatorias que vayan publicando las distintas Comunidades Autónomas, así como el propio Ministerio de Trabajo (Real Decreto 1224/2009 de reconocimiento de las competencias profesionales adquiridas por experiencia laboral).

Salidas laborales

Textil, Confección y Piel / Producción de Hilos y Tejidos

[Ver en la web](#)



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

TEMARIO

MÓDULO 1. MATERIAS, PRODUCTOS Y PROCESOS TEXTILES

UNIDAD FORMATIVA 1. MATERIAS Y PRODUCTOS TEXTILES

UNIDAD DIDÁCTICA 1. MATERIALES TEXTILES Y SUS FORMAS DE PRESENTACIÓN A LO LARGO DEL PROCESO DE FABRICACIÓN TEXTIL.

1. Identificación de las fibras textiles y sus mezcla, especialmente las binarias y ternarias
2. Parámetros físico
3. Mezclas más frecuentes en el mercado en función de las características técnicas, estéticas y funcionales a obtener
4. Lay-out del flujo de materiales en el proceso textil

UNIDAD DIDÁCTICA 2. MARCHAS ANALÍTICAS PARA IDENTIFICAR MEZCLAS BINARIAS Y TERNARIAS DE FIBRAS

1. Planes estadísticos de muestreo
2. Marchas analíticas para identificar mezclas binarias y ternarias de fibras.
3. Etiquetado de composición. Aspectos legales.
4. Etiquetado de conservación. Simbología.

UNIDAD FORMATIVA 2. PROCESOS TEXTILES

UNIDAD DIDÁCTICA 1. PROCESOS DE FABRICACIÓN DE HILATURA.

1. Gestión de los procesos de hilatura de fibra corta.
2. Gestión de los procesos de hilatura de fibra larga.
3. Tipos de estructuras de hilo según el proceso de producción y las especificaciones del producto a fabricar
4. Características de los hilos en función del producto a fabricar
5. Productos químicos utilizados en los procesos de hilatura: Antiestáticos, lubricantes, retentores de humedad, cohesionantes, parafinas,...
6. Sistemas de gestión y control de calidad ("on

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PROCESOS DE FABRICACIÓN DE TEJIDOS DE PUNTO.

1. Gestión de los procesos de fabricación de tejidos de punto. Sistemas de recogida
2. Sistemas de punto por urdimbre
3. Otras estructuras de punto
4. Características de los tejidos de punto en función del producto a fabricar
5. Productos químicos utilizados en los procesos de fabricación de tejidos de punto: Humectantes, ceras, parafinas, antiestáticos, lubricantes,...
6. Sistemas de gestión y control de calidad ("on

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PROCESOS DE FABRICACIÓN DE TEJIDOS DE CALADA.

1. Gestión de los procesos de fabricación de tejidos de calada.
2. Productos químicos utilizados en los procesos de fabricación de tejidos de calada: Humectantes de la trama, encolantes, encerados de la urdimbre, antiestáticos, lubricantes,...
3. Sistemas de gestión y control de calidad ("on

UNIDAD DIDÁCTICA 4. PROCESOS DE FABRICACIÓN DE TELAS NO TEJIDAS.

1. Gestión de los procesos de fabricación de telas no tejidas.
2. Productos químicos utilizados en los procesos de fabricación de telas no tejidas: Antiestáticos, lubricantes, cohesionantes, retardantes de la llama, hidrofugantes, bactericidas,...
3. Sistemas de gestión y control de calidad ("on

UNIDAD DIDÁCTICA 5. PROCESOS DE FABRICACIÓN DE PREPARACIÓN Y BLANQUEO.

1. Gestión de los procesos de preparación y blanqueo.
2. Sistemas de proceso: Continuo, discontinuo y mixto.
3. Tipos de procesos: Agotamiento, impregnación y mixtos.
4. Fases del proceso de preparación y blanqueo
5. Tipos de instalaciones según forma de presentación de la materia a tratar
6. Características de los artículos blanqueados y preparados para la tintura.
7. Grado de blanco
8. Productos químicos utilizados en los procesos de preparación y blanqueo: Agentes descolantes, ácidos, álcalis, sales, tensioactivos, productos para el blanqueo químico y óptico, productos auxiliares.
9. Sistemas de gestión y control de calidad ("on

UNIDAD DIDÁCTICA 6. PROCESOS DE FABRICACIÓN DE TINTURA Y ESTAMPACIÓN.

1. Gestión de los procesos de tintura y estampación.
2. Formas de presentación de la materia a tratar: Floca, peinado, bobina de hilo, madeja, tejido.
3. Sistemas de proceso: Continuo, semicontinuo y discontinuo.
4. Tipos de procesos: Agotamiento, impregnación y mixtos.
5. Tipos de instalaciones según forma de presentación de la materia a tratar
6. Características de los artículos en función del producto a fabricar
7. Productos químicos utilizados en los procesos de tintura y estampación: Colorantes, pigmentos, pastas, aglomerantes, matizantes, estabilizadores,...
8. Sistemas de gestión y control de calidad ("on

UNIDAD DIDÁCTICA 7. PROCESOS DE FABRICACIÓN DE APRESTOS Y ACABADOS.

1. Gestión de los procesos de aprestos y acabados.
2. Tipos de aprestos
3. Tipos de procesos de acabado.
4. Físicos: Batanado, calandrado, prensado, perchado, tundido, esmerilado,...
5. Tipos de tratamiento
6. Formas de aplicación de los aprestos
7. Maquinaria utilizada en los procesos de acabado de artículos textiles
8. Características de los artículos en función del producto a fabricar
9. Productos químicos utilizados en los procesos de acabado: Productos específicos para conseguir

el acabado requerido. (Sanforizado, teflonado, ignífugo, antimancha, fungicida, bactericida, antiestático, inarrugable, inencogible, fácil cuidado,...).

10. Sistemas de gestión y control de calidad ("on

UNIDAD FORMATIVA 3. CONTROL DE CALIDAD

UNIDAD DIDÁCTICA 1. PARÁMETROS FÍSICO

1. Finura de la lana. (Microscopio de proyección).
2. Madurez del algodón. (Micronaire).
3. Longitud. (Longímetro de peines).
4. Dinamometría de haces de fibras. (Pressley).
5. Voluminosidad. (Bulkometer).
6. Color, grado de blanco, brillo. (Espectrofotómetro).
7. Materias extraíbles. (Extractor Soxhlet).
8. pH del extracto acuoso. (pHmetro)

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PARÁMETROS FÍSICO

1. Título. (Aspe).
2. Torsión y retorsión. (Torsiómetro).
3. Regularidad de masa. (Regularímetro).
4. Comportamiento dinamométrico. (Dinamómetro para hilos).
5. Vellosoidad. (Vellosoímetro).
6. Coeficiente de fricción. (Frictómetro).
7. Materias extraíbles. (Extractor Soxhlet).

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PARÁMETROS FÍSICO

1. Grosor. (Micrómetro).
2. Gramaje. (Balanza).
3. Densidad. (Cuenta
4. Comportamiento dinamométrico. (Dinamómetro para tejidos).
5. Resistencia al desgarrar. (Elmendorf).
6. Resistencia al estallido. (Eclatómetro).
7. Propensión al "pilling". (Martindale).
8. Abrasión. (Martindale).
9. Ángulo de arrugado. (Medidor del ángulo de arrugado).
10. Permeabilidad al aire. (Permeabilímetro aire).
11. Permeabilidad al agua. (Permeabilímetro agua).
12. Propensión a los enganchones. (Snagging tester).
13. Repelencia al agua. (Spray test).
14. Solidez al agua y al sudor. (Perspirómetro).
15. Solidez al frote. (Crockmeter).
16. Solidez al lavado. (Linitest).
17. Cámara iluminantes normalizados.
18. Escalas de grises para degradación y descarga.
19. Tejidos testigo multifibra.
20. Color y sus diferencias. (Espectrofotómetro).

21. Materias extraíbles. (Extractor Soxhlet).
22. Lavadora doméstica.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. PARÁMETROS FÍSICO

1. Grosor. (Micrómetro).
2. Gramaje. (Balanza).
3. Comportamiento dinamométrico. (Dinamómetro).
4. Resistencia al estallido. (Eclatómetro).
5. Permeabilidad al aire. (Permeabilímetro aire).
6. Materias extraíbles. (Extractor Soxhlet).

UNIDAD DIDÁCTICA 5. NORMAS Y MÉTODOS DE ENSAYO. INTERPRETACIÓN DE RESULTADOS. GESTIÓN DE LA INFORMACIÓN.

1. Normas UNE
2. Normas ASTM. (American Society for Testing and Materials).
3. Normas AATCC. (American Association of Textile Chemists and Colorists).
4. Normas IWTO. (International Wool Textile Organisation). Normas específicas para lana y productos laneros.
5. Calibración de equipos.
6. Trazabilidad de las mediciones.
7. Materiales de referencia.
8. Interpretación y valoración de los resultados obtenidos.
9. Tolerancias industriales y valores de experiencia según los productos textiles y sus requerimientos.
10. Fuentes de información.
11. Internet.
12. Bases de datos textiles.
13. Observatorios tecnológicos.
14. Buscadores de información.
15. Aplicaciones informáticas para el tratamiento y archivo de la información.

MÓDULO 2. ORGANIZACIÓN DE LA PRODUCCIÓN EN HILATURA, TELAS NO TEJIDAS Y TEJEDURÍA DE CALADA

UNIDAD DIDÁCTICA 1. EMPRESAS DEL SECTOR HILATURA, TELAS NO TEJIDAS Y TEJEDURÍA DE CALADA.

1. Estructura organizativa y funcional.
2. Tipos de empresas del sector de la hilatura.
3. Características y funciones de la empresa.
4. Funciones de mando.
5. Plan general de la empresa.
6. Estructura y organigrama de la empresa.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PROCESOS DE FABRICACIÓN EN HILATURA, TELAS NO TEJIDAS Y TEJEDURÍA DE CALADA.

1. Procesos de fabricación: clasificación y tipología.
2. Productos: sectores de aplicación de los hilados, telas no tejidas y tejeduría de calada.
3. Operaciones unitarias en los procesos de hilatura, telas no tejidas y tejeduría de calada, secuenciación de las mismas.
4. Requerimientos del proceso: Implantación, mantenimiento, control y productividad.
5. Diagramas de procesos productivos.
6. Sistemática y metodología de trabajo en los sectores de hilatura, telas no tejidas y tejeduría de calada.
7. Esquema de los procesos productivos de hilatura, telas no tejidas y tejidos de calada.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. SISTEMÁTICA Y METODOLOGÍA DE TRABAJO.

1. Introducción al estudio de métodos y tiempos.
2. Mejora de métodos.
3. Metodología para la determinación de tiempos de proceso.
4. Sistema de tiempos predeterminados.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. PLANIFICACIÓN Y PROGRAMACIÓN DE LA PRODUCCIÓN DEL TEJIDO DE PUNTO.

1. Planificación y programación de la producción los sectores de hilatura, telas no tejidas y tejeduría de calada.
2. Conceptos de planificación y programación. Aplicaciones.
3. Programación por pedido y control del "stock".
4. Determinación de capacidades y cargas de trabajo.
5. Plazos de ejecución.
6. Lanzamiento de órdenes de fabricación y control de las mismas.
7. Aprovisionamiento y "stock".
8. Planificación, programación y control de la producción externa a la empresa.
9. Sistemas informáticos de programación.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. COSTES INDUSTRIALES DE LA PRODUCCIÓN.

1. Desglose de los componentes de un producto textil.
2. Valoración de las actividades productivas.
3. Costes industriales de la producción los sectores de hilatura, telas no tejidas y tejeduría de calada.
4. Tipos y componentes del coste.
5. Coste previsto y coste real. Determinación de desviaciones.
6. Análisis técnico y económico de las desviaciones.

UNIDAD DIDÁCTICA 6. ORGANIZACIÓN DE LA INFORMACIÓN.

1. Documentación del proceso.
2. Organización de flujos de información.
3. Técnicas de comunicación.
4. Redacción de informes.
5. Sistemas de tratamiento y archivo de la información.
6. Interpretación de una hoja de procesos de fabricación mecánica.

7. Estructuración de un proyecto.
8. Gestión y control del funcionamiento de las unidades de producción.
9. Clasificación y archivo de documentación.
10. Análisis de la documentación utilizada en la programación y control de la producción.
11. Sistemas de planificación y control de la producción integrados, asistidos por ordenador.

UNIDAD DIDÁCTICA 7. RELACIONES LABORABLES.

1. Teoría de las relaciones laborables.
2. Derecho del trabajo.
3. Derecho mercantil.
4. Derecho sindical.
5. Derecho de la seguridad social.
6. Técnicas de negociación y resolución de conflictos.

MÓDULO 3. GESTIÓN DE LA CALIDAD EN HILATURA, TELAS NO TEJIDAS Y TEJEDURÍA DE CALADA

UNIDAD DIDÁCTICA 1. GESTIÓN DE LA CALIDAD.

1. Calidad y productividad: conceptos fundamentales.
2. Sistema de calidad. Gestión integral de la calidad.
3. Normas ISO 9001 y 14001.
4. Manual de calidad y manual de procedimientos.
5. Aseguramiento de la calidad.
6. Mantenimiento y mejora del sistema de gestión de la calidad.
7. Costes de Calidad.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. CONTROL DE LA CALIDAD.

1. Control de la calidad en la recepción de materias textiles y productos textiles.
2. Control de calidad en los procesos de fabricación en máquinas de hilatura.
3. Control de calidad en los procesos de fabricación en máquinas de telas no tejidas.
4. Control de calidad en el proceso de fabricación de tejidos de calada.
5. Control de calidad en el servicio y distribución.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. HERRAMIENTAS ESTADÍSTICAS PARA EL CONTROL DE LA CALIDAD.

1. Evaluación de factores que identifican la calidad.
2. Diagramas causa
3. Círculos de calidad. Coste de la calidad.
4. Fiabilidad.
5. Brainstorming o tormenta de ideas.
6. Diagramas causa
7. Diagramas de dispersión.
8. Histogramas.
9. Gráficos de control.
10. Diagramas de flujo.
11. Diagramas de Gannt.
12. Diagramas de Pareto.

13. Hoja de datos.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. ANÁLISIS Y CONTROL DE MATERIAS PRIMAS.

1. Ensayos de identificación de: materias, hilos, tejidos crudos, tejidos acabados, pieles y otros.
2. Ensayos de identificación de materias textiles: título, grosor, longitud de fibra, torsión y densidades de hilado por trama y urdimbre.
3. Ensayos de determinación de propiedades físicas: resistencias a tracción, desgarró, reventado, estabilidad dimensional, elasticidad, gramaje y otros.
4. Ensayos de determinación de propiedades físico
5. Equipos e instrumentos de medición y ensayo. Control de la calibración y mantenimiento.
6. Procedimientos para: extracción de muestras, elaboración de probetas, realización de ensayos.
7. Procedimientos de análisis, evaluación y tratamiento
8. Normativas de ensayo. Medición de parámetros. Aplicación de criterios de calidad: especificaciones y tolerancias. Criterios de aceptabilidad y rechazo de los productos de hilatura, telas no tejidas y tejeduría de calada.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. CONTROL DE CALIDAD EN PROCESO DE HILATURA, TELAS NO TEJIDAS Y TEJEDURÍA DE CALADA.

1. Influencia del proceso sobre la calidad del hilado, tela no tejida o tejido de calada producido.
2. Parámetros del proceso productivo.
3. Interrelación de parámetros de proceso/producto.
4. Procedimientos de control de calidad en el proceso productivo.
5. Equipos e instrumentos de inspección.
6. Técnicas de seguimiento y detección de desviaciones de la calidad.
7. Efectos del proceso sobre la calidad del producto.
8. Causas de variabilidad.
9. Planes de muestreo.

UNIDAD DIDÁCTICA 6. ACCIONES DEL CONTROL DE CALIDAD SOBRE HILATURA, TELAS NO TEJIDAS Y TEJEDURÍA DE CALADA.

1. Gestión de la documentación específica.
2. Aplicación de instrucciones de calidad en el proceso de fabricación de un producto de hilatura, telas no tejidas y fibra de calada.
3. Detección de desviaciones en la calidad.
4. Aportación de correcciones/mejoras al proceso productivo y al producto de hilatura, telas no tejidas o tejeduría de calada.
5. Informes de los resultados de control de calidad.

MÓDULO 4. FABRICACIÓN DE HILATURA

UNIDAD FORMATIVA 1. PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES EN LÍNEAS DE PRODUCCIÓN TEXTIL

UNIDAD DIDÁCTICA 1. CONCEPTOS BÁSICOS SOBRE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO EN LOS PROCESOS DE LAS LÍNEAS DE PRODUCCIÓN TEXTIL.

1. El trabajo y la salud.
2. Los riesgos profesionales.

Ver en la web



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

3. Factores de riesgo.
4. Consecuencias y daños derivados del trabajo
5. Accidente de trabajo.
6. Enfermedad profesional.
7. Otras patologías derivadas del trabajo.
8. Repercusiones económicas y de funcionamiento.
9. Marco normativo básico en materia de prevención de riesgos laborales
10. La ley de prevención de riesgos laborales.
11. El reglamento de los servicios de prevención.
12. Alcance y fundamentos jurídicos.
13. Directivas sobre seguridad y salud en el trabajo.
14. Organismos públicos relacionados con la seguridad y salud en el trabajo
15. Organismos nacionales.
16. Organismos de carácter autonómico.
17. Planes y normas de seguridad e higiene

UNIDAD DIDÁCTICA 2. RIESGOS GENERALES Y SU PREVENCIÓN EN LOS PROCESOS DE LAS LÍNEAS DE PRODUCCIÓN TEXTIL. ACTUACIÓN EN EMERGENCIAS Y EVACUACIÓN.

1. Riesgos en el manejo de herramientas y equipos.
2. Riesgos en la manipulación de sistemas e instalaciones.
3. Riesgos en el almacenamiento y transporte de cargas.
4. Riesgos asociados al medio de trabajo
5. Riesgos derivados de la carga de trabajo
6. La protección de la seguridad y salud de los trabajadores
7. Tipos de accidentes
8. Evaluación primaria del accidentado.
9. Primeros auxilios.
10. Socorrismo.
11. Situaciones de emergencia.
12. Planes de emergencia y evacuación.
13. Información de apoyo para la actuación de emergencias.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. CRITERIOS Y CONDICIONES DE SEGURIDAD EN LOS PROCEDIMIENTOS SEGUIDOS EN LAS LÍNEAS DE PRODUCCIÓN TEXTIL.

1. Factores y situaciones de riesgo
2. Medios, equipos y técnicas de seguridad
3. Situaciones de emergencia
4. Sistemas de prevención y protección del medio ambiente en la industria textil, confección y piel
5. Factores del entorno de trabajo: Físicos (ruidos, luz, vibraciones, temperatura). Químicos (vapores, humos, partículas en suspensión, productos químicos). Biológicos (fibras, microbiológicos).
6. Factores sobre el medio ambiente: Aguas residuales industriales. Vertidos (residuos sólidos y líquidos).
7. Normativa vigente sobre seguridad medioambiental en el sector textil, confección y piel.

UNIDAD FORMATIVA 2. MÁQUINAS Y PROCESOS DE HILATURA

UNIDAD DIDÁCTICA 1. OPERACIONES DE HILATURA.

1. Apertura o batido de la materia prima (balas de fibra) y transporte neumático de la fibra.
2. Procedimientos de mezcla de diferentes fibras y maquinaria relacionada: Cargadoras, dosificadores, silos de mezcla. Ensimado.
3. Proceso de cardado: concepto, descripción de los diferentes tipos de carda, sus guarniciones y ajustes.
4. Proceso de peinado: concepto, preparación de peinadoras rectilíneas y circulares. Ciclos del peinado.
5. Estiraje o laminado de las cintas: concepto, trenes de estiraje, manuales, "guills" y mecheras, doblado de cintas.
6. La torsión en el hilado: concepto, variaciones, impartición mediante continua de anillos, continua de rotor y a fricción y otros procedimientos (neumáticos, falsa torsión, huso hueco, etc.).

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PROCESOS DE HILATURA.

1. Hilatura de fibra corta: algodón y sus mezclas: cardado, peinado y procesos de recuperación.
2. Hilatura de fibra larga: Lana: estambre o peinado, símil peinado y lana de carda. Pelos: mohair, alpaca, angora, etc.
3. Hilatura de fibras químicas: sistemas de extrusión: estado acuoso, estado seco y fusión, producción de fibra corta y fibra larga.
4. Hilatura de fibras vegetales largas y duras, descripción de la fibra y sus procesos de hilatura.
5. Otros procesos de hilatura: seda ("grega" y "schappe").
6. Secuencias de los procesos de hilatura.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PROCESOS DE ACABADO DE HILO.

1. Procesos de bobinado y trascanado, aspeado y ovillado. Conceptos y maquinaria relacionada.
2. Procesos de anudado, empalmado y purgado. Conceptos y maquinaria relacionada.
3. Procesos de parafinado y lubricado. Conceptos y maquinaria relacionada.
4. Procesos de reunido, doblado y retorcido. Conceptos y maquinaria relacionada.
5. Procesos de vaporizado, humectado. Conceptos y maquinaria relacionada.
6. Generación de efectos especiales de fantasía en los hilados, sistemas empleados y maquinaria relacionada, ajuste de la maquinaria.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. PARÁMETROS DEL PROCESO DE HILATURA.

1. Función y ajuste de los estirajes, "ecartamientos", doblados.
2. Función y ajuste de las presiones y tensiones en los trenes de estiraje.
3. Función y ajuste de las velocidades de giro y de desarrollo: producciones.
4. Función y ajuste de la torsión: grado de fijación.
5. Descripción y ajuste de la dureza de plegado: ángulo de cruzamiento.
6. Parámetros de calidad del hilado: Regularidad de masa, vellosidad. Tipología de los defectos. Contenido de defectos.
7. Operaciones adicionales sobre el hilado: presión y temperatura de vaporado.
8. Operaciones adicionales sobre el hilado: Nivel de lubricado.
9. Parámetros del proceso: rendimientos, mermas y desperdicios.
10. Parámetros del proceso: procedimientos de medición, ajuste y valoración de los parámetros de proceso (velocidad de producción, rendimiento, mermas, desperdicios).

UNIDAD DIDÁCTICA 5. MÁQUINAS Y EQUIPOS DE PREPARACIÓN DE LA HILATURA.

1. Descripción funcional, tipología y regulación de las máquinas de apertura.
2. Descripción funcional, tipología y regulación de las Instalaciones de mezcla y dosificación.
3. Descripción funcional, tipología y regulación de las Instalaciones de “ensimaje” y lubricación.
4. Instalaciones de transporte y almacenaje, tipología según tipo de hilado.
5. Descripción funcional, tipología y regulación de las Máquinas de alimentación, cardar, peinar, estirar.
6. Procedimientos de montaje y ajuste de los elementos de las máquinas involucradas en el proceso tras una instalación.
7. Procedimientos de mantenimiento de máquinas, periódico y operaciones tras fallos comunes.
8. Condiciones de seguridad durante la operación y mantenimiento de la maquinaria.

UNIDAD DIDÁCTICA 6. MÁQUINAS Y EQUIPOS DE HILATURA.

1. Descripción funcional, tipología y regulación de las máquinas de hilar básicas (hilatura de anillos convencional y compacta, Open
2. Descripción funcional y tipología de las máquinas de hilar no convencionales (hilatura neumática por falsa torsión y por torsión real de zunchado).
3. Procedimientos de montaje y ajuste de los elementos de las máquinas involucradas en el proceso tras una instalación.
4. Procedimientos de mantenimiento de máquinas, periódico y operaciones tras fallos comunes.
5. Condiciones de seguridad durante la operación y mantenimiento de la maquinaria.

UNIDAD FORMATIVA 3. CONTROL DE LA PRODUCCIÓN Y MANTENIMIENTO EN HILATURA

UNIDAD DIDÁCTICA 1. MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE MÁQUINAS DE HILATURA.

1. Manual de mantenimiento de la maquinaria de hilatura.
2. Manuales de máquinas de hilatura. Historial de máquinas y equipos de hilatura.
3. Mantenimiento preventivo y correctivo de la maquinaria en la línea de hilatura.
4. Fichas técnicas de las máquinas de la línea de hilatura.
5. Frecuencia y tipos de intervenciones comunes en las máquinas de la línea de hilatura.
6. Gestión y control del mantenimiento de la maquinaria de la línea de hilatura mediante programas informáticos.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. CONTROL DE LA PRODUCCIÓN.

1. Indicadores de producción de hilados.
2. Métodos y técnicas de análisis de la producción de hilados. Índices de productividad.
3. Técnicas de seguimiento de la producción de hilados. Procedimientos de ajuste de la cadena de hilatura.
4. Obtención y control del rendimiento de la cadena de producción de hilados.
5. Métodos y tiempos de producción de hilatura.
6. Métodos de trabajo. Análisis y mejoras.
7. Análisis de operaciones básicas dentro del proceso de hilatura.
8. Resolución de casos prácticos de estudio de tiempos en procesos de producción de hilatura.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. HERRAMIENTAS DE LAS TECNOLOGÍAS DE LA INFORMACIÓN PARA EL

CONTROL DE LA PRODUCCIÓN DE HILATURA Y EL MANTENIMIENTO DE LOS EQUIPOS.

1. Clasificación de las herramientas genéricas disponibles en el mercado según su coste, infraestructura necesaria y rango de aplicación.
2. Especificaciones de las herramientas disponibles: entorno de funcionamiento, requerimientos del sistema, capacidad de adaptación a los procesos y configuración.
3. Funcionamiento genérico de las herramientas para el control de la producción en hilatura.

MÓDULO 5. FABRICACIÓN DE TELAS NO TEJIDAS

UNIDAD FORMATIVA 1. PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES EN LÍNEAS DE PRODUCCIÓN TEXTIL

UNIDAD DIDÁCTICA 1. CONCEPTOS BÁSICOS SOBRE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO EN LOS PROCESOS DE LAS LÍNEAS DE PRODUCCIÓN TEXTIL.

1. El trabajo y la salud.
2. Los riesgos profesionales.
3. Factores de riesgo.
4. Consecuencias y daños derivados del trabajo
5. Accidente de trabajo.
6. Enfermedad profesional.
7. Otras patologías derivadas del trabajo.
8. Repercusiones económicas y de funcionamiento.
9. Marco normativo básico en materia de prevención de riesgos laborales
10. La ley de prevención de riesgos laborales.
11. El reglamento de los servicios de prevención.
12. Alcance y fundamentos jurídicos.
13. Directivas sobre seguridad y salud en el trabajo.
14. Organismos públicos relacionados con la seguridad y salud en el trabajo
15. Organismos nacionales.
16. Organismos de carácter autonómico.
17. Planes y normas de seguridad e higiene

UNIDAD DIDÁCTICA 2. RIESGOS GENERALES Y SU PREVENCIÓN EN LOS PROCESOS DE LAS LÍNEAS DE PRODUCCIÓN TEXTIL. ACTUACIÓN EN EMERGENCIAS Y EVACUACIÓN.

1. Riesgos en el manejo de herramientas y equipos.
2. Riesgos en la manipulación de sistemas e instalaciones.
3. Riesgos en el almacenamiento y transporte de cargas.
4. Riesgos asociados al medio de trabajo
5. Riesgos derivados de la carga de trabajo
6. La protección de la seguridad y salud de los trabajadores
7. Tipos de accidentes
8. Evaluación primaria del accidentado.
9. Primeros auxilios.
10. Socorrismo.
11. Situaciones de emergencia.
12. Planes de emergencia y evacuación.
13. Información de apoyo para la actuación de emergencias.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. CRITERIOS Y CONDICIONES DE SEGURIDAD EN LOS PROCEDIMIENTOS SEGUIDOS EN LAS LÍNEAS DE PRODUCCIÓN TEXTIL.

1. Factores y situaciones de riesgo
2. Medios, equipos y técnicas de seguridad
3. Situaciones de emergencia
4. Sistemas de prevención y protección del medio ambiente en la industria textil, confección y piel
5. Factores del entorno de trabajo: Físicos (ruidos, luz, vibraciones, temperatura). Químicos (vapores, humos, partículas en suspensión, productos químicos). Biológicos (fibras, microbiológicos).
6. Factores sobre el medio ambiente: Aguas residuales industriales. Vertidos (residuos sólidos y líquidos).
7. Normativa vigente sobre seguridad medioambiental en el sector textil, confección y piel.

UNIDAD FORMATIVA 2. MÁQUINAS Y PROCESOS DE TELAS NO TEJIDAS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. PROCESO GENERAL DE FABRICACIÓN.

1. Procesos de consolidación: sistemas físicos, químicos y térmicos.
2. Secuencia de las operaciones para la fabricación de telas no tejidas.
3. Procedimientos de consolidación: batanado, retracción, encolado, punzonado y otros.
4. Productos auxiliares.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PARÁMETROS DEL PROCESO DE TELAS NO TEJIDAS.

1. Composición de fibras empleadas en procesos de fabricación de telas no tejidas.
2. Título y número de velos y napas empleados en el proceso de fabricación de telas no tejidas.
3. Descripción y medición del peso por unidad de superficie y regularidad de las telas no tejidas.
4. Espesor y compacidad de las telas no tejidas.
5. Contenido de productos auxiliares en las telas no tejidas.
6. Higroscopicidad de las telas no tejidas, permeabilidad al aire y al agua.
7. Procedimientos de cálculo de parámetros de producto.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. TECNOLOGÍAS PARA LA PRODUCCIÓN DE TELAS NO TEJIDAS.

1. Punzonado, características generales del proceso y esquema de funcionamiento de la máquina de punzonado.
2. Entrelazado hidráulico, características generales del proceso y esquema de funcionamiento de la máquina de producción de telas no tejidas mediante entrelazado hidráulico.
3. Airlay, características generales del proceso y esquema de funcionamiento de la máquina de formación de telas no tejidas mediante tecnología airlay.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. MÁQUINAS E INSTALACIONES DE LA LÍNEA DE PRODUCCIÓN DE TELAS NO TEJIDAS.

1. Características generales y de funcionamiento de los trenes de consolidación para la producción de telas no tejidas.
2. Maquinaria de producción de telas no tejidas: Batanes. Teleras. Aspersores. Características y ajuste.
3. Túneles de polimerizado. Túneles de secado. Características y ajuste.

4. Filetas. Cosedoras. Cortadores. Características y ajuste.
5. Equipos de programación y control informático, electrónico, neumático, hidráulico y electromecánico de la maquinaria de producción de telas no tejidas.
6. Instalaciones auxiliares en las líneas de producción de telas no tejidas.
7. Acondicionamiento del local para la producción de telas no tejidas (temperatura y humedad).

UNIDAD FORMATIVA 3. CONTROL DE LA PRODUCCIÓN Y MANTENIMIENTO EN TELAS NO TEJIDAS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE MÁQUINAS DE TELAS NO TEJIDAS.

1. Manual de mantenimiento de la maquinaria.
2. Manuales de máquinas. Historial de máquinas y equipos.
3. Mantenimiento periódico, preventivo y correctivo de la maquinaria de producción de telas no tejidas.
4. Equipo de ajuste y mantenimiento operativo de máquinas de producción de telas no tejidas.
5. Fichas técnicas de las máquinas de producción de telas no tejidas.
6. Frecuencia y tipos de intervenciones comunes en la línea de producción de telas no tejidas.
7. Gestión y control del mantenimiento de la maquinaria de producción de telas no tejidas mediante programas informáticos.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. CONTROL DE LA PRODUCCIÓN.

1. Indicadores de producción en la línea de fabricación de telas no tejidas.
2. Métodos y técnicas de análisis de la producción de telas no tejidas. Índices de productividad.
3. Técnicas de seguimiento de la producción de telas no tejidas. Procedimientos de ajuste de la producción.
4. Capacidades de producción de máquinas de producción de telas no tejidas. Obtención y control del rendimiento.
5. Flujo de producción.
6. Métodos y tiempos de producción.
7. Métodos específicos de trabajo. Análisis y mejoras.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. HERRAMIENTAS DE LAS TECNOLOGÍAS DE LA INFORMACIÓN PARA EL CONTROL DE LA PRODUCCIÓN DE TELAS NO TEJIDAS Y EL MANTENIMIENTO DE LOS EQUIPOS.

1. Clasificación de las herramientas genéricas disponibles en el mercado según su coste, infraestructura necesaria y rango de aplicación.
2. Especificaciones de las herramientas disponibles: entorno de funcionamiento, requerimientos del sistema, capacidad de adaptación a los procesos y configuración.
3. Funcionamiento genérico de las herramientas para el control de la producción de las telas no tejidas.

MÓDULO 6. FABRICACIÓN DE TEJIDOS DE CALADA

UNIDAD FORMATIVA 1. PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES EN LÍNEAS DE PRODUCCIÓN TEXTIL

UNIDAD DIDÁCTICA 1. CONCEPTOS BÁSICOS SOBRE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO EN LOS PROCESOS DE LAS LÍNEAS DE PRODUCCIÓN TEXTIL.

1. El trabajo y la salud.
2. Los riesgos profesionales.
3. Factores de riesgo.
4. Consecuencias y daños derivados del trabajo
5. Accidente de trabajo.
6. Enfermedad profesional.
7. Otras patologías derivadas del trabajo.
8. Repercusiones económicas y de funcionamiento.
9. Marco normativo básico en materia de prevención de riesgos laborales
10. La ley de prevención de riesgos laborales.
11. El reglamento de los servicios de prevención.
12. Alcance y fundamentos jurídicos.
13. Directivas sobre seguridad y salud en el trabajo.
14. Organismos públicos relacionados con la seguridad y salud en el trabajo
15. Organismos nacionales.
16. Organismos de carácter autonómico.
17. Planes y normas de seguridad e higiene

UNIDAD DIDÁCTICA 2. RIESGOS GENERALES Y SU PREVENCIÓN EN LOS PROCESOS DE LAS LÍNEAS DE PRODUCCIÓN TEXTIL. ACTUACIÓN EN EMERGENCIAS Y EVACUACIÓN.

1. Riesgos en el manejo de herramientas y equipos.
2. Riesgos en la manipulación de sistemas e instalaciones.
3. Riesgos en el almacenamiento y transporte de cargas.
4. Riesgos asociados al medio de trabajo
5. Riesgos derivados de la carga de trabajo
6. La protección de la seguridad y salud de los trabajadores
7. Tipos de accidentes
8. Evaluación primaria del accidentado.
9. Primeros auxilios.
10. Socorrismo.
11. Situaciones de emergencia.
12. Planes de emergencia y evacuación.
13. Información de apoyo para la actuación de emergencias.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. CRITERIOS Y CONDICIONES DE SEGURIDAD EN LOS PROCEDIMIENTOS SEGUIDOS EN LAS LÍNEAS DE PRODUCCIÓN TEXTIL.

1. Factores y situaciones de riesgo
2. Medios, equipos y técnicas de seguridad
3. Situaciones de emergencia
4. Sistemas de prevención y protección del medio ambiente en la industria textil, confección y piel
5. Factores del entorno de trabajo: Físicos (ruidos, luz, vibraciones, temperatura). Químicos (vapores, humos, partículas en suspensión, productos químicos). Biológicos (fibras, microbiológicos).
6. Factores sobre el medio ambiente: Aguas residuales industriales. Vertidos (residuos sólidos y líquidos).
7. Normativa vigente sobre seguridad medioambiental en el sector textil, confección y piel.

UNIDAD FORMATIVA 2. MÁQUINAS Y PROCESOS DE TEJEDURÍA DE CALADA. ESTRUCTURA DE TEJIDOS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. PARÁMETROS Y CARACTERIZACIÓN DE LOS TEJIDOS DE CALADA.

1. Clasificación de los tejidos de calada, características, estructuras y representación.
2. Proceso general de obtención un tejido de calada.
3. Análisis de los principales parámetros físicos de los tejidos de calada (peso por m², densidad de trama y urdimbre, resistencia a la fricción, tracción y el desgarró, etc.).
4. Aplicación de los tejidos de calada a los artículos textiles según sus características y las propiedades requeridas para la aplicación.
5. Tipología básica de los tejidos de calada: tejidos convencionales, jacquard, especiales y para usos técnicos.
6. Disposición de hilos de urdimbre y trama en los tejidos de calada.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. DISEÑO DE LOS TEJIDOS DE CALADA: ESTRUCTURA DE TEJIDOS.

1. Ligamentos y estructuras del tejido de calada.
2. Dibujos y efectos de color en el tejido de calada.
3. Picado.
4. Diseño de tejidos especiales: puesta en carta de tejidos jacquard.
5. Diseño de tejidos especiales: Picado y puesta en carta para tejidos especiales y de uso técnico.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PROCESOS DE TEJEDURÍA DE CALADA.

1. Proceso de fabricación de un tejido de calada convencional, tipología y descripción de urdimbre y trama.
2. Diferencias entre la producción de tejidos de calada convencionales, jacquard, especiales y para usos técnicos.
3. Disposición de hilos de urdimbre y trama según la tipología de tejido de calada.
4. Análisis estructural de tejidos (ligamentos, urdimbre y trama).

UNIDAD DIDÁCTICA 4. PARÁMETROS Y PRODUCTOS INTERMEDIOS DE LOS TEJIDOS.

1. Operaciones de preparación para el tisaje: bobinado, urdido, encolado, remetido y anudado.
2. Operación de tejer. Descripción, parámetros y efectos sobre el tejido de calada producido.
3. Procedimientos de cálculo de parámetros de proceso para obtener el tejido de calada diseñado.
4. Regularizado del hilo empleado en la tejeduría (urdimbre y trama), eliminación de desfibrados, aumento de la resistencia a la fricción, entre otros.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. PROGRAMACIÓN DEL TELAR O MÁQUINA DE TEJER.

1. Funcionalidades comunes y operación de los terminales informáticos de los telares.
2. Técnicas de programación del telar para generar el tejido de calada diseñado (mecánica, electrónica e informática).
3. Información de producción y diseño. Diferentes formas de introducción de datos en el telar para conseguir el tejido de calada diseñado.

UNIDAD DIDÁCTICA 6. MÁQUINAS Y EQUIPOS DE TEJEDURÍA DE CALADA.

1. Preparación de la urdimbre: Urdidores seccionales, directos y de muestras.
2. Diferentes tipos de telares: Telares de lizos, jacquard y especiales.
3. Descripción y características de los diferentes sistemas de inserción de trama en el telar.
4. Máquinas especiales para realizar textiles técnicos.
5. Descripción de los sistemas de formación de la calada en el telar, excéntricas, maquinillas de lizos y jacquard.
6. Equipos industriales de recogida y tratamiento de la información generado en el telar durante la producción del tejido de calada.
7. Aparatos y equipos electroneumáticos en el proceso de tisaje.
8. Instalaciones auxiliares en las líneas de producción de tejidos de calada.
9. Acondicionamiento del local (temperatura y humedad) para la producción de tejidos de calada.

UNIDAD DIDÁCTICA 7. TEJIDOS ESPECIALES Y EQUIPOS DE PRODUCCIÓN ASOCIADOS.

1. Terciopelos (por trama, tisaje y corte simultáneo de la pana, por urdimbre, terciopelo doble pieza).
2. Tejidos con rizo (definición del rizo y fundamento de fabricación, oscilación variable del batán, batán con peine oscilante, tejidos con pliegues).
3. Alfombras y tapices (generalidades sobre alfombras y tapices, tejidos de Esmirna, chenillas, moquetas, estampadas).
4. Gasa de vuelta (sencilla, compuesta y labrada).
5. Cintas (cinta, encaje, tul).

UNIDAD FORMATIVA 3. CONTROL DE LA PRODUCCIÓN Y MANTENIMIENTO EN TEJEDURÍA DE CALADA

UNIDAD DIDÁCTICA 1. MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE LA MAQUINARIA DE PRODUCCIÓN DE TEJIDOS DE CALADA.

1. Manual de mantenimiento de la maquinaria.
2. Manuales de máquinas. Historial de máquinas y equipos.
3. Mantenimiento periódico, preventivo y correctivo de la maquinaria de producción de tejidos de calada.
4. Equipo de ajuste y mantenimiento operativo de máquinas de producción de tejidos de calada.
5. Fichas técnicas de las máquinas de producción de tejidos de calada.
6. Frecuencia y tipos de intervenciones comunes en la línea de producción de tejidos de calada.
7. Gestión y control del mantenimiento de la maquinaria de producción de tejidos de calada mediante programas informáticos.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. CONTROL DE LA PRODUCCIÓN.

1. Indicadores de producción en la línea de fabricación de tejidos de calada.
2. Métodos y técnicas de análisis de la producción de tejidos de calada. Índices de productividad.
3. Técnicas de seguimiento de la producción de tejidos de calada. Procedimientos de ajuste de la producción.
4. Capacidades de producción de máquinas de producción de tejidos de calada. Obtención y control del rendimiento.
5. Flujo de producción.
6. Métodos y tiempos de producción.

7. Métodos específicos de trabajo. Análisis y mejoras.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. HERRAMIENTAS DE LAS TECNOLOGÍAS DE LA INFORMACIÓN PARA EL CONTROL DE LA PRODUCCIÓN DE TEJEDURÍA DE CALADA Y EL MANTENIMIENTO DE LOS EQUIPOS.

1. Clasificación de las herramientas genéricas disponibles en el mercado según su coste, infraestructura necesaria y rango de aplicación.
2. Especificaciones de las herramientas disponibles: entorno de funcionamiento, requerimientos del sistema, capacidad de adaptación a los procesos y configuración.
3. Funcionamiento genérico de las herramientas para el control de la producción en los tejidos de calada.

¿Te ha parecido interesante esta información?

Si aún tienes dudas, nuestro equipo de asesoramiento académico estará encantado de resolverlas.

Pregúntanos sobre nuestro método de formación, nuestros profesores, las becas o incluso simplemente conócenos.

Solicita información sin compromiso

¡Matricularme ya!

¡Encuétranos aquí!

Edificio Educa Edtech

Camino de la Torrecilla N.º 30 EDIFICIO EDUCA EDTECH,
C.P. 18.200, Maracena (Granada)

 900 831 200

 formacion@euroinnova.com

 www.euroinnova.edu.es

Horario atención al cliente

Lunes a viernes: 9:00 a 20:00h Horario España

¡Síguenos para estar al tanto de todas nuestras novedades!



Ver en la web



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

 By
EDUCA EDTECH
Group